

ŠPIČKOVÉ OBRÁBĚCÍ TECHNOLOGIE

MRM Machinery potvrzuje svou pozici dodavatele a zprostředkovatele špičkových obráběcích technologií

Více než deset let působí společnost MRM Machinery na českém a slovenském trhu jako dodavatel a zprostředkovatel špičkových obráběcích technologií několika významných výrobců. Během této doby se podílela na řadě investičních projektů napříč strojírenskými obory.

Text a foto: MRM Machinery

Například do společnosti **ZTS – ŠPECIÁL, a. s.**, v Dubnici nad Váhom se dodalo pět **velkých horizontálních soustruhů** od španělského výrobce **GURUTZPE**. Jedná se o soustruhy **GLX 13** s maximálním točným průměrem 1 300 mm nad ložem a délkou mezi hroty 10 000 mm.

Modely řady GLX kombinují vedení ve tvaru „V“ s tradičním kluzným vedením. Celkem 4 vedení jsou uspořádána ve dvou samostatných dráhách: jedna slouží k vedení suportu s nástrojem a druhá k vedení koníku a lunet. Díky tomuto uspořádání lze obrobek kompletně opracovat v jediném upnutí, protože nástroj může bez zastavení projet přes lunetu. Výsledkem je značná úspora času i nákladů díky snížení počtu pracovních operací a zkrácení celkových obráběcích cyklů.



Předpřejímka stroje GSM ve firmě GURUTZPE

Velmi zajímavé je centrum **GSM 10.8.6** dodané do firmy **STROJÍRNY POLDI, a. s.**, v České republice. Jedná se o moderní multifunkční centrum spojující soustružení a 5osé frézování v jediném upnutí. Díky výkonnému soustružnickému i frézovacímu vřetenu, otočné ose B a automatické výměně nástrojů umožňuje kompletní obrábění rozměrných rotačních součástí s minimálním počtem mezioperačních manipulací. Výsledkem je vyšší produktivita, kratší průběžné časy výroby a současně vyšší přesnost finálních dílců.

Řada multifunkčních center řady GSM se vyrábí s maximálním točným průměrem 1 600 mm nad ložem a délkou mezi hroty 13 000 mm.

Společnost MRM Machinery dodává také ložové a deskové frézky od španělského výrobce MTE Machine Tool Engineering S.A. Nejvýznamnějším zákazníkem na Slovensku je koncern **TATRAVAGÓNKA, a. s.**, který má od MTE již **12 ložových frézek s automatickou dvouosou hlavou**. TATRAVAGÓNKA využívá dodané stroje na maximum, a díky pravidelnému preventivnímu servisu, který zajišťuje MRM Machinery, je zajištěno maximální vyžití těchto strojů.

Ložové frézky MTE řady BT, KT a RT mohou mít integrované **otočné stoly ve vysokorychlostním provedení** o průměru od 1 000 do 2 000 mm a lze je pak využít **pro vertikální soustružení**. Jeden ze zákazníků zvýšil díky pořízení stroje řady RT s karuselovým stolem produktivitu obrobení dílců o 50 %. Původně musel obrábět na horizontce a karuseli a nyní mu stačí jeden stroj, čímž ušetří spoustu vedlejších časů.

Společnost MTE má také velmi široký sortiment velkých deskových frézek. Letos v březnu dodalo MRM Machinery do firmy **ELFE, s. r. o.**, v Krnově velké obráběcí centrum **FBF M 8000 AHC** s posuvným stojanem a automaticky výměnnými hlavami od této společnosti. Pracovní



prostor se projektoval dle zákaznických požadavků a potřeb. Výsledkem je otočný stůl s příčnou osou a dvě desková pole vedle otočného stolu. Na tomto obráběcím centru lze při využití otočného stolu protočít a 5stranně obrobit při jednom upnutí velké obrobky do průměru cca 5 000 mm. S touto konfigurací stroje se opět velmi sníží vedlejší časy, tzn. upínání, měření atd.

Řada velkých „deskovek“ FBF může mít vertikální zdvih do 5 300 mm a vysuv smykadla do 1 800 mm. Technologické možnosti stroje se násobí s počtem různých typů automaticky výměnných hlav.



Obráběcí centrum FBF M 8000 AHC v ELFE Krnov

Další dva velké stroje půjdou do společnosti **ZAKO Turčín, spol. s r. o.** Jedná se o dodávku 5osého portálového obráběcího centra **UNIPORT 6000 HV** od holandského výrobce **UNISIGN B.V.** a 5osého obráběcího centra **ASM-1612** s paletizací od tchajwanského výrobce **VISION WIDE TECH CO. LTD.**

Velké a robustní portálové **5osé obráběcí centrum UNIPORT 6000 HV** má nadprůměrnou dynamiku pracovních posuvů ve všech osách. Hlavní technickou výhodou je nutační 2osá obráběcí hlava, která se může pohybovat v úhlu 100°, od svislé roviny až po úhel 10° nad horizontální rovinu, což umožňuje obrábění i v těch nejextrémnějších úhlech. Celkovou ergonomií stroje a přístup do pracovního prostoru ocení zejména operátoři. UNIPORT je vhodný pro 5osé opracování obrobků

do výšky cca 1 500 mm při jednom upnutí. Upnutí obrobků na portálce je daleko jednodušší a rychlejší než upínání na velmi rozšířených horizontálních vyvrtáčkách.

Světový lídr ve výrobě vysoce kvalitních vozidel pro sběr odpadu a zvedacích systémů společnost **Zoeller Systems, s. r. o.**, objednal na základě pozitivní zkušenosti s námi dodaným strojem TILTENTA od německé společnosti **HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH** další stejný stroj, a také velké 5osé horizontální centrum s paletizací od společnosti **PAMA S.p.A.** Bude tak obrábět na **dvou 5osých univerzálních centrech TILTENTA 10 4600 2R** od firmy HEDELIUS se dvěma otočnými stoly a dvěma na sobě nezávislými pracovními prostory doplněnými o nulový systém s 64 body integrovanými v desce pracovního stolu. Tyto stroje jsou unikátní svojí univerzálností, protože disponují 7. a 8. osou NC otočného stolu. Pro zvýšení produktivity a snížení neproduktivních časů jsou tato centra vybavena zásobníky nástrojů o kapacitě 190 pozic.



TILTENTA 10 4600 2R se dvěma otočnými stoly ve firmě Zoeller Systems

Horizontální centrum s paletizací SPEEDMAT HP od společnosti PAMA není pouze horizontální vyvrtávačka. Je to multifunkční obráběcí centrum pro komplexní obrábění velkých a těžkých dílů na jedno upnutí, které přináší vyšší přesnost, kratší výrobní časy a nižší výrobní náklady. Stroj je vybaven automatickou dvouosou hlavou s 6 000 ot/min, pracovními posuvy v lineárních osách 50 m/min, hydrostatickým provedením otočného stolu, robotickým zásobníkem nástrojů pro 400 pozic, plně krytovaným a odsávaným pracovním prostorem a paletami o velikosti 2 000 x 2 000 mm o nosnosti 12 tun.



SPEEDMAT HP ve firmě Zoeller Systems

Realizace těchto projektů potvrzují rostoucí důvěru, kterou přední české strojírenské podniky vkládají do společnosti MRM Machinery a ji zastupovaných jednotlivých výrobců obráběcích strojů. ■



WWW.MRM-MACHINERY.CZ



3osé obráběcí centrum s děličkou



5osé obráběcí centrum s otočně-náklonným stolem



BUDE VYSTAVENO NA MSV BRNO 6.-9. 10. 2025, HALA P, STÁNEK 131

Výhradní obchodní zastoupení těchto výrobců v České republice a na Slovensku

