



WWW.MRM-MACHINERY.CZ

VYBRANÉ
REFERENCE



→ UNIPORT 4000

STT SERVIS, S.R.O.

TOMÁŠ TICHÁČEK
jednatel společnosti



M Můžete nám krátce představit vaši společnost?

Rodinná společnost STT SERVIS, s. r. o., byla založena v roce 2001 a od roku 2008 se naše výroba zaměřuje na přesné obrábění na CNC strojích. Poskytujeme komplexní služby, konkrétně přípravu výkresové dokumentace na zakázku, dodání materiálu, výrobu CNC programů, pálení, sváření a obrábění. Následují samozřejmě různé typy povrchové úpravy. Společnost STT SERVIS, s. r. o. neustále investuje do nejmodernějších CNC obráběcích strojů i svého zázemí. Momentálně připravujeme zahájení výstavby dalších výrobních hal o celkové ploše cca 1500 m².



M Jak jste spokojeni s dodaným strojem po cca ročním provozu?

Stroj pracuje ve dvousměnném provozu a až na pár drobností jsme s jeho chodem spokojeni.



M Jak funguje servisní podpora u tohoto stroje?

Z počátku jsme měli obavy kvůli vzdálenosti servisu, ale toto se ukázalo jako neoprávněné, servis funguje velmi dobře, reakce na naše požadavky jsou vždy rychlé, stejně jako dodávky náhradních dílů. Vše lze pohodlně vyřešit po telefonu.

M Proč jste si vybrali obráběcí centrum UNIPORT 4000 od holandské společnosti UNISIGN?

Velkou část naší výroby tvoří momentálně obrábění částí konstrukcí. Když jsme se v roce 2015 rozhodovali o jaký stroj rozšíříme naše vybavení, rozhodli jsme se pro portálové centrum, které nám umožní obrábět ploché díly a tím rozšířit sortiment obráběných dílů. Tříosé portálové CNC obráběcí centrum s pevným stolem a přesuvným portálovým stojanem UNIPORT 4000 jsme si vybrali, protože se jedná o lehký stroj umožňující rychlostní obrábění s větším počtem otáček. Toto obráběcí centrum plně splnilo naše očekávání a proto jsme se rozhodli pro nákup dalšího stroje od této společnosti, a to pětiosého obráběcího centra s otočnou hlavou UNIPORT 6000.





M Můžete nám krátce představit vaši společnost?

MOSTÁRNA Lískovec, spol. s r.o. byla založena v roce 1994 a je tradičním výrobcem strojírenských dílů pro lodě a offshore průmysl. Hlavní náplní je výroba svařenců, které opracováváme na CNC soustruzích, karuselech a horizontkách.

M Proč jste si vybrali obráběcí centrum SPEEDMAT od italské společnosti PAMA?

Hlavním důvodem pro nákup horizontálního vyvrtávacího a frézovacího centra SPEEDMAT bylo zvýšení konkurenceschopnosti firmy. S touto značkou jsem měl dobrou zkušenost již z mého předchozího působiště. U tohoto konkrétního stroje bych vyzdvihl hlavně hydrostatické uložení desky otočného stolu – žádný český výrobce to v této třídě nenabízí. Centrum umožňuje vysokorychlostní obrábění (rychloposuvy 25 m/min, zrychlení 3G); důležitá při výběru byla i tuhost stroje (osy Y), která je v provedení „O“ tzn. že vřeteník je uložen symetricky uprostřed stojanu. A chtěl bych také zmínit přídavné úhlové hlavy, které si PAMA sama vyrábí. Vliv na přesnost obrábění má i patentované řešení automatické kompenzace roztažnosti vřetene v reálném čase. Kdybych to měl shrnout, tak jsme tímto strojem získali především vyšší rychlost, přesnost a tuhost.



M Jak jste spokojeni s dodaným strojem po cca 8 měsíčním provozu?

Přes počáteční drobnosti stroj pracuje bezporuchově ve třísměnném provozu. Ze začátku byly problémy zejména se seřízením a nastavením podavače nástrojů.



M Jak funguje servisní podpora u tohoto stroje?

Celkově bez větších výhrad, jen reakce by mohly být rychlejší. Pomohl by servis ze strany MRM Machinery, který by, podle mně dostupných informací, měl začít fungovat od začátku roku 2019.

Je trochu škoda, že stroje PAMA nabízejí pro řídicí systém Siemens širší softwarovou podporu a možnosti než pro Heidenhain, což je částečně dáno i samotným systémem Siemens a jeho celosvětovou rozšířeností. Na druhou stranu PAMA postupně tuto podporu rozšiřuje i pro Heidenhain.

→ TILTENTA T7 MAGNUM

PROMET PREFIX s.r.o.
(dříve ZPS Prefix)

ING. MICHAL ŠROM
výkonný ředitel

PROMET
PREFIX

HEDELIUS



M Můžete nám krátce představit vaši společnost?

Společnost ZPS Prefix a.s., se zabývá obráběním velmi přesných součástí na CNC strojích. Doplnující technologií, kterou v současnosti společnost disponuje, je také průmyslová lakovna pro stříkání a lakování dílů ekologickými barvami. V neposlední řadě jsou zde také široké možnosti montáží mechanických strojů a zařízení. V současnosti má společnost 85 zaměstnanců a obrát činí 4,5 mil EUR. Od roku 2016 jsme členem skupiny PROMET GROUP (obrat 40 mil EUR). V závodě ZPS Prefix je plánováno v následujících 5 – 7 letech množství investic v hodnotě 1,9 mil EUR na dostavbu areálu a nákup technologických zařízení.



M Proč jste si vybrali obráběcí centrum TILTENTA T7 MAGNUM od německé společnosti Hedelius?

Potřebovali jsme stroj, na kterém bychom mohli obrábět specifický díl pro našeho švýcarského zákazníka a zvýšit produktivitu obrábění. Stroj TILTENTA T7 nám technologicky zcela vyhovoval – délka stolu 4200 mm, kapalinou chlazené vřeteno Celox plynule výkyvné v rozsahu od -98° až do +98°, možnost 5osého obrábění pomocí integrovaného rotačního stolu a také možnost rozdělit pracovní plochu na dvě samostatná pracoviště. Rozsáhlý seznam příslušenství jako např. Zero Clamping systém umožňuje přizpůsobit stroj mnoha obráběcím operacím a eliminovat vedlejší upínací a manipulační časy. Oproti vodorovné vyvrtávačce se nám produktivita zvýšila o 80 %. Jak bylo zmíněno výše, naše společnost plánuje další investice do strojního vybavení, a protože jsme s tímto strojem velice spokojeni, uvažujeme o nákupu dalších strojů značky Hedelius.



M Jak jste spokojeni s dodaným strojem po cca ročním provozu?

Stroj byl dodán v říjnu 2018, vše proběhlo bez problémů a po cca ročním provozu, kdy stroj jede ve dvousměnném režimu, mohu konstatovat, že je bezporuchový a že jsme neměli žádné větší prostoje.



M Jak funguje servisní podpora u tohoto stroje?

Nemohu si stěžovat, reakce na servisní požadavky, včetně technologické podpory, jsou v rámci možností rychlé. Jediné co bychom uvítali, tak snad nižší hodinovou servisní sazbu, která je na naše poměry vyšší a to 40 Euro na hodinu.

RENAR, S.R.O.

JÁN ČERNOŠKO
Jednatel



M Můžete nám krátce představit vaši společnost?

Společnost RENAR, s.r.o. byla založen v roce 2001 v Dubnici nad Váhom. Jsme rodinná firma se 46 zaměstnanci včetně vlastních konstruktérů, programátorů a lisovacích techniků, kteří vyvíjejí a optimalizují lisovací nástroje. Vyvíjíme a vyrábíme lisovací nástroje na tváření plechu pro automobilový, elektrotechnický a nábytkářský průmysl. Tyto nástroje úspěšně dodáváme zákazníkům do celého světa. Mezi naše typické výrobky patří postupové sdužené, tahací, střížné a ohýbací nástroje a přesné strojírenské součástky.



Obrábění stojanu na lisovací nástroje

M Proč jste se rozhodli pro stroj SE-2112 od společnosti Vision Wide?

Pro tento stroj jsem se rozhodl, protože jsme co nejrychleji potřebovali stroj do nově postavené haly a žádný český výrobce nám nebyl schopen ihned dodat obráběcí centrum s požadovanými parametry. Portálové obráběcí centrum s jezdícím stolem SE-2012 jsem viděl na stánku společnosti Vision Wide při návštěvě veletrhu EMO Hannover 2017 a v listopadu téhož roku jsme na stroji již obráběli.



M Jak jste spokojeni s provozem dodaného stroje?

I když jsem zpočátku pochyboval, protože se jedná o stroj asijské produkce, po roce a půl provozu musím konstatovat, že jsme se strojem velmi spokojeni. Splňuje všechny naše požadavky.



M Jak funguje servisní podpora u tohoto stroje?

Se servisem máme dobré zkušenosti, vše se řeší velmi rychle díky místní servisní podpoře, kterou zajišťuje MRM Machinery s.r.o.

→ TILTENTA 7

KINSHOFER CZ S.R.O.

PAVEL ŠIMEČEK
Fertigungsplanung

KINSHOFER

**VISION
WIDE**
Solution . Satisfaction . Smile

M Můžete nám krátce představit vaši společnost?

Společnost Kinshofer CZ s.r.o. působí v České republice od roku 1997 a je pobočkou mezinárodní společnosti KINSHOFER GmbH (Německo), která se specializuje na vývoj, výrobu a prodej hydraulických zařízení pro stavební, zemní, výkopovou a lesní techniku a jiné.

Mezi naše výrobky patří například stavební stroje, nakladače a nakládací jeřáby, exkavátory na těžení zeminy, rýpadla, bagry, demoliční nůžky na beton a ocel, drapákové systémy, jeřábové, drticí a třídící lopaty.



M Proč jste se rozhodli pro stroj TILTENTA 7 od společnosti Hedelius?

V roce 2001 jsme pořídili do naší výrobní haly stroj BC 60 od této německé firmy a o několik let později stroj BC 100. Protože je provoz těchto strojů téměř bez poruch a za dobu obrábění nebyla potřeba žádná zásadnější oprava, při rozhodování o rozšíření strojového parku padla volba opět na obráběcí centrum od této společnosti. Důležitým kritériem byla také dosažitelnost a rychlost servisu - společnost Hedelius má veškeré náhradní díly skladem, takže opravy jsou provedeny velmi rychle.

Hledali jsme univerzální 5osé obráběcí centrum s otočným stolem a možností děleného pracovního prostoru - toto vše stroj TILTENTA 7 splňuje. Díky velké dráze pojezdu v ose X je usnadněno obrábění dlouhých obrobků, použitím demontovatelné příčky k rozdělení pracovního prostoru jsou navíc vytvořeny dva nezávislé pracovní prostory pro efektivní sériové obrábění. Stroj jsme doplnili o záložní zásobník pro 180 nástrojů, čímž se velmi zkrátil čas vyhledávání

a přípravy nástrojů. Upínací systém s nulovým bodem Garant Zero-Clamp, který je vestaven do pracovní plochy stolu, je dalším z příslušenství, které významně snížilo přípravné časy.



M Jak jste spokojeni s provozem dodaného stroje po více jak ročním provozu?

Se všemi třemi stroji z produkce Hedelius jsme velmi spokojeni, jak již bylo zmíněno, u žádného stroje nebyla žádná větší porucha.



M Jak funguje servisní podpora u tohoto stroje?

Servis funguje velmi dobře díky tomu, že má společnost Hedelius veškeré náhradní díly skladem. Reakce byly vždy rychlé, nyní se vše ještě zrychlilo díky servisní podpoře v ČR. Využíváme také preventivní servisní prohlídky.

MATADOR INDUSTRIES, A.S.

ING. TOMÁŠ VAVRÍK

Investments and Property Maintenance Manager



M Můžete nám krátce představit vaši společnost?

Patříme do MATADOR HOLDING a.s., který je největším soukromě vlastněným slovenským TIER 1 dodavatelem pro automobilový průmysl. Naše společnost MATADOR Industries, a.s. je strojírenskou společností, která nabízí široké spektrum výroby zahrnující přesné CNC obrábění, opracovaný vývoj a konstrukci, vše podpořené vysokými kvalitativními standardy. Máme bohaté zkušenosti s obráběním, zabezpečujeme vrtání, frézování nebo soustružení. Moderní strojní vybavení v rukách našich zkušených zaměstnanců nám umožňuje pracovat na zakázkách z různých materiálů, složitých tvarů a velikostí. Na zakázku také vyvíjíme a montujeme jednoúčelová zařízení pro různá průmyslová odvětví.



M Jak jste spokojeni s provozem dodaného stroje?

Obráběcí centrum bylo uvedeno do provozu v prosinci 2018 a prozatím jsme velmi spokojeni. Stroj provozujeme ve dvousměnném provozu a neměli jsme zatím prostoje z důvodu poruchy stroje. Dodaná ložová frézka má dvousou indexovanou hlavu a je zde možnost přídavné děličky, kterou hodně využíváme. Pracujeme tak zejména v 6 osách, a to již není jednoduché. Protože se nám měnily obsluhy stroje, zajistila nám společnost MRM další doškolení nových operátorů, protože dobře proškolená obsluha je 50% úspěchu, druhou polovinu tvoří vlastní stroj.



M Proč jste se rozhodli pro stroj FBF-S 5000 od společnosti MTE?

Potřebovali jsme nahradit starou frézku a tak jsme vypsalí výběrové řízení, které vyhrála společnost MTE Machine Tool Engineering S.A. Tato španělská firma má pro Slovensko výhradního partnera, firmu MRM Machinery s.r.o. se sídlem v Brně, který zajišťuje technické poradenství a servis. Od samého začátku jsme byli spokojeni s jejich profesionálním přístupem.



M Jak funguje servisní podpora u tohoto stroje?

Servisní podpora funguje velmi dobře. Prozatím zde nebyl žádný vážný problém. Ze začátku se raději udělalo více školení operátorů stroje a také fungovalo servisní poradenství po telefonu. Servisní technici MRM byli proškoleni firmou MTE a zatím nám vždy dobře poradili.

ŽELEZÁRNY ŠTĚPÁNOV, SPOL. S R.O.

MIROSLAV NEČESÁNEK

Vedoucí prodeje a outsourcingu



ŽELEZÁRNY
ŠTĚPÁNOV

MTE MILLING
MACHINES

M Můžete nám krátce představit vaši společnost?

Železářny Štěpánov, spol. s r.o. jsou rodinná strojírenská firma, která vyrábí odlitky z šedé litiny, tvárné litiny a hliníku. Technologická kapacita slévárny je 9000 tun ročně. Zákazníkům nabízíme kompletní servis od výroby modelového zařízení, přes výrobu odlitků, lakování a od roku 2015 i opracování. Nabízíme jak finální opracování, tak i hrubování, a to nejen odlitků z naší slévárny, ale i odlitků dodaných zákazníkem, nebo ocelových svařenců. Provádíme frézování, vyvrtávání a vrtání obrobků až do hmotnosti 12000 kg. Poradíme si s kusovou i sériovou výrobou. Přesnost naší práce kontrolujeme na vlastním 3D měřícím zařízení. Mezi naše hlavní výrobky patří tělesa a štíty elektromotorů, tělesa převodovek, armatury a různé součásti strojů. Neustále investujeme do technologií a rozvoje firmy.



M Proč jste se rozhodli pro stroj RT-2000 od španělské společnosti MTE Machine Tool Engineering, S.A.?

Ke dvěma tříosým horizontkám, které jsme měli na hale, jsme hledali výkonné 5osé centrum pro obrábění středních odlitků ve středních sériích, jako například skříní převodovek.

Na veletrhu MSV Brno 2018 nám byla představena ložová frézka RT-2000 s integrovaným otočným stolem posuvným v ose X. Následně jsme byli na referenční návštěvě, kde jsme viděli 2 stroje od firmy MTE, které obrábí již 10 roků minimálně ve dvou směnách. V listopadu jsme podepsali smlouvu s MRM Machinery s.r.o. a v květnu 2019 byl stroj uveden do provozu v naší obrobně.



M Jak jste spokojeni s provozem dodaného stroje?

S obráběcím centrem jsme velmi spokojeni, výrazně se zkrátily počty a tím i časy upínání. Například na aktuálním obrobku skříně převodovky na klasických horizontkách potřebujeme 5 upnutí a na stroji RT-2000 nyní pouze 2. Tento stroj je také vůči horizontce podstatně rychlejší. Další velkou výhodou tohoto stroje je výkonná dvouosá univerzální hlava.



M Jak funguje servisní podpora u tohoto stroje?

Stroj funguje bez závažnějších poruch, když se nějaká menší objeví, velmi rychle je vše vyřešeno díky servisní podpoře zajištěné společností MRM Machinery s.r.o.