BMO Automation & HEDELIUS

Partners in High End Machining & CNC Automation

BMO Platinum serie

Der Spitzenreiter im multi-batch Automatisierung.

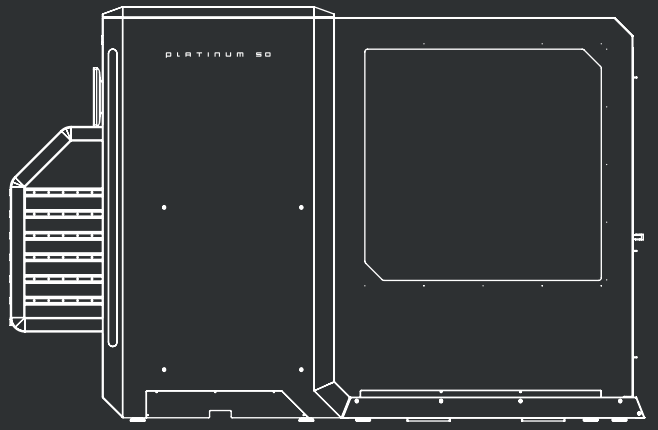
Der Platinum Sideloader ist eine kompakte und geschlossene Roboterzelle mit hoher Kapazität für das automatische Laden von Rohteilen oder Halbfabrikaten in eine oder zwei CNC-Maschinen. Die Werkstücke werden dabei aus Rasterschubladen durch einen 6-Achsroboter entnommen und in die Maschine eingelegt.

„Der Platinum Sideloader sorgt für mehr Flexibilität und ermöglicht eine vollständige 24/7-Produktion unserer ACURA“

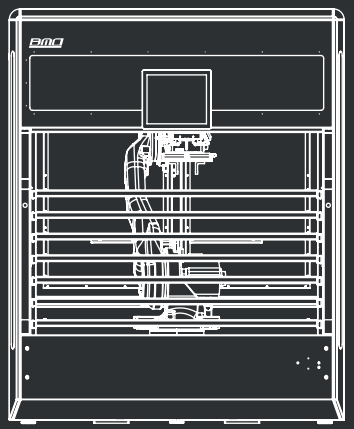
Um sehr flexibel auch auf kleine Losgrößen reagieren zu können und die mannlose Laufzeit der Anlage zu erhöhen, verfügt die Platinum-Automationslösung zudem über acht Palettenplätze zum Vorhalten der Spannvorrichtungen. Das heißt, die Roboterautomation setzt zunächst die benötigte Spannvorrichtung automatisch in die Maschine ein und bestückt dann die Vorrichtung aus der Vorratsschublade mit den Rohteilen. Damit steigern Sie Ihre Flexibilität und können Sie ohne weiteren Personaleinsatz mehrere verschiedene Produktserien mit der HEDELIUS ACURA produzieren.

„Automatisierte Produktion mit variablen Produkten, eine ideale Lösung!“

Der Roboterautomation ist dank sehr benutzerfreundlichen grafischen Software ohne Roboterkenntnisse einfach zu bedienen. Durch eine eintägige Schulung können die Bediener die Roboterzelle direkt bedienen und die mannlose Produktion starten. Automatisierung die sich direkt Auszahlt!



3500



2300

1900

BMO Intelligent Control System

- *Intuitive und benutzerfreundliche Software.*
- *Erstellen neuer Aufträge in einer Minute.*

Produkt-Umkehrstation

Vollautomatischer Werkstückbearbeitung auf 6 Fläche.

Roboter-Varianten

Maximalen Nutzlast von 24, 50 oder 88 kg.

Greifmöglichkeiten

Parallelgreifer, Dreipunktgreifer, Achsgreifer, Vakuumgreifer, Magnetgreifer.

Palletten Modul

- *Kapazität für 16 Paletten 395x195 mm oder acht Paletten 395x395 mm.*

Vollautomatischer Greifer

Kein manuellen Umstellen von Greifer-Format.

Zwei CNC-Maschinen

Beladung von einer oder zwei CNC-Maschinen mit einem Roboter.

Flexibles modulares Ladesystem:

- *Größe Werkstückschublade 1600 x 500 mm.*
- *Auswahl aus vielen verschiedenen Gitteroptionen.*
- *Nachfüllen von Produktschubladen während des Betriebs.*

BMO Titanium serie

Der Allrounder in CNC Automatisierung.

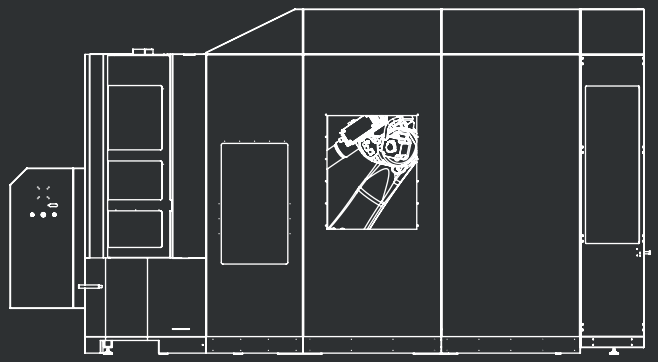
Es gibt wenig, was die Titanium-Serie nicht leisten kann. Beladung durch die Vorder- oder Seitentür der CNC Maschinen. Werkstücke von 1 bis 450 mm wechseln. Palletten bis zu 250 kg einfach Aufnehmen. 100 Palettenplätze und 7 große Produktschubladen. Eine hohe Kapazität und eine hohe Flexibilität gewährleisten eine beispiellose Spindeleffizienz. Es ist nicht verwunderlich, dass Maschinenbauer mit einer Titanium – ACURA Kombination mehr als 150 Stunden pro Woche bearbeiten.

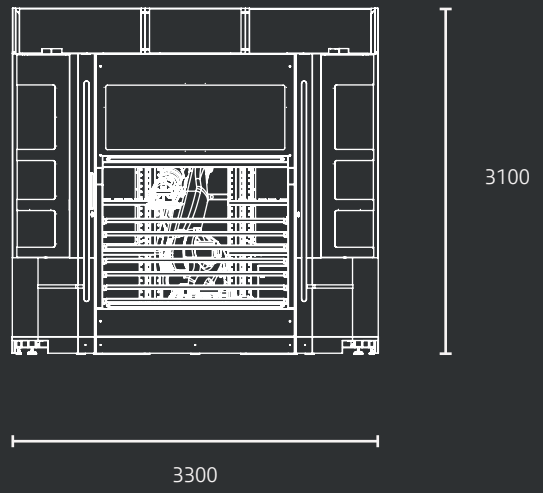
„Im Wochenende bis zu 72 Stunden mannlos fertigen"

Das Modell Titanium verfügt über bis zu 100 Palettenspeicherplätze sowie zwei Palettenrüststationen, um kombiniert Werkstücke oder Paletten abzuarbeiten. Damit auch schwere Werkstücke auf Paletten abgearbeitet werden können, stehen Roboter bis zum 250 kg zu Auswahl. Aufgrund der Werkzeugstandzeit werden derzeit überwiegend Aluminium- und Kunststoffwerkstücke mittels Roboter automatisiert. Um das hohe Spänevolumen abzuführen, können die Maschine der ACURA-Baureihe mit speziellen Zubehör wie z. B einer Arbeitsraumspülung und alternativen Späneförderern ausgerüstet werden.

„Vor allem der Servogreifer ist eine großartige Lösung. Greiferwechsel gehören damit der Vergangenheit an, da diese Greifer verschiedene Werkstücke automatisch mit dem richtigen Durchmesser greifen können."

Sie glauben es nicht? Sehen ist Glauben. Fordern Sie ein unverbindliches Beratungsgespräch mit Ihrem Hedelius- oder BMO-Ansprechpartner an und finden Sie heraus, wie auch Sie maximale Spindeleffizienz erreichen können.





Produkt-Umkehrstation

Vollautomatischer Werkstückbearbeitung auf 6 Fläche.

Palletten Modul

- *Kapazität für 100 Paletten 395x195 mm oder 50 Paletten 395x395 mm.*

Roboter-Varianten

Maximalen Nutzlast von 50, 88, 180 oder 250 kg

BMO Intelligent Control System

- *Intuitive und benutzerfreundliche Software.*
- *Erstellen neuer Aufträge in einer Minute.*

Greifmöglichkeiten

Parallelgreifer, Dreipunktgreifer, Achsgreifer, Vakuumgreifer, Magnetgreifer.

Zwei Palettenladestationen:

- *Schnelles Be- und Entladen von Paletten ohne Unterbrechung des Produktionsprozesses.*
- *Maximales Werkstückdimension 400x400x400mm.*
- *Drehplateau in Palettenladestation.*

Vollautomatischer Greifer

Kein manuellen Umstellen von Greifer-Format.

Zwei CNC-Maschinen

Beladung von einer oder zwei CNC-Maschinen mit einem Roboter.

Flexibles modulares Ladesystem:

- *Größe Werkstückschublade 1600 x 620 mm.*
- *Auswahl aus vielen verschiedenen Gitteroptionen.*
- *Nachfüllen von Produktschubladen während des Betriebs.*

HEDELIUS

ACURA

50-85L

Die ACURA Baureihe. Kleine Abmessungen, höchste Präzision.

Verbesserte Produktivität, höhere Liefertreue, entlastete Mitarbeiter: Es gibt viele gute Gründe für eine automatisierte Produktion. Die 5-Achs-Bearbeitungszentren der ACURA EL Baureihe sind ideal für die Automatisierung. Die Abkürzung EL steht für „Externe Lademöglichkeit" und beschreibt die Vorbereitung der Maschine zum Laden von Paletten oder Werkstücken von der linken oder rechten Maschinenseite in den Arbeitsbereich.

- *Hochpräzise 5-Achs-Bearbeitungszentren.*
- *Beidseitig gelagerter, hydraulisch geklemmter Dreh-/Schwenktisch.*
- *55/65/80-fach Werkzeugmagazin von vorne hauptzeitparallel bedienbar.*
- *Fahrständerkonzept mit festem Ausleger der Y-Achse.*
- *Optimierter Spänefall dank senkrechter Edelstahllamellen.*
- *Niedrige Bauhöhe, geringe Bautiefe.*
- *Extrem kompakte Bauweise.*

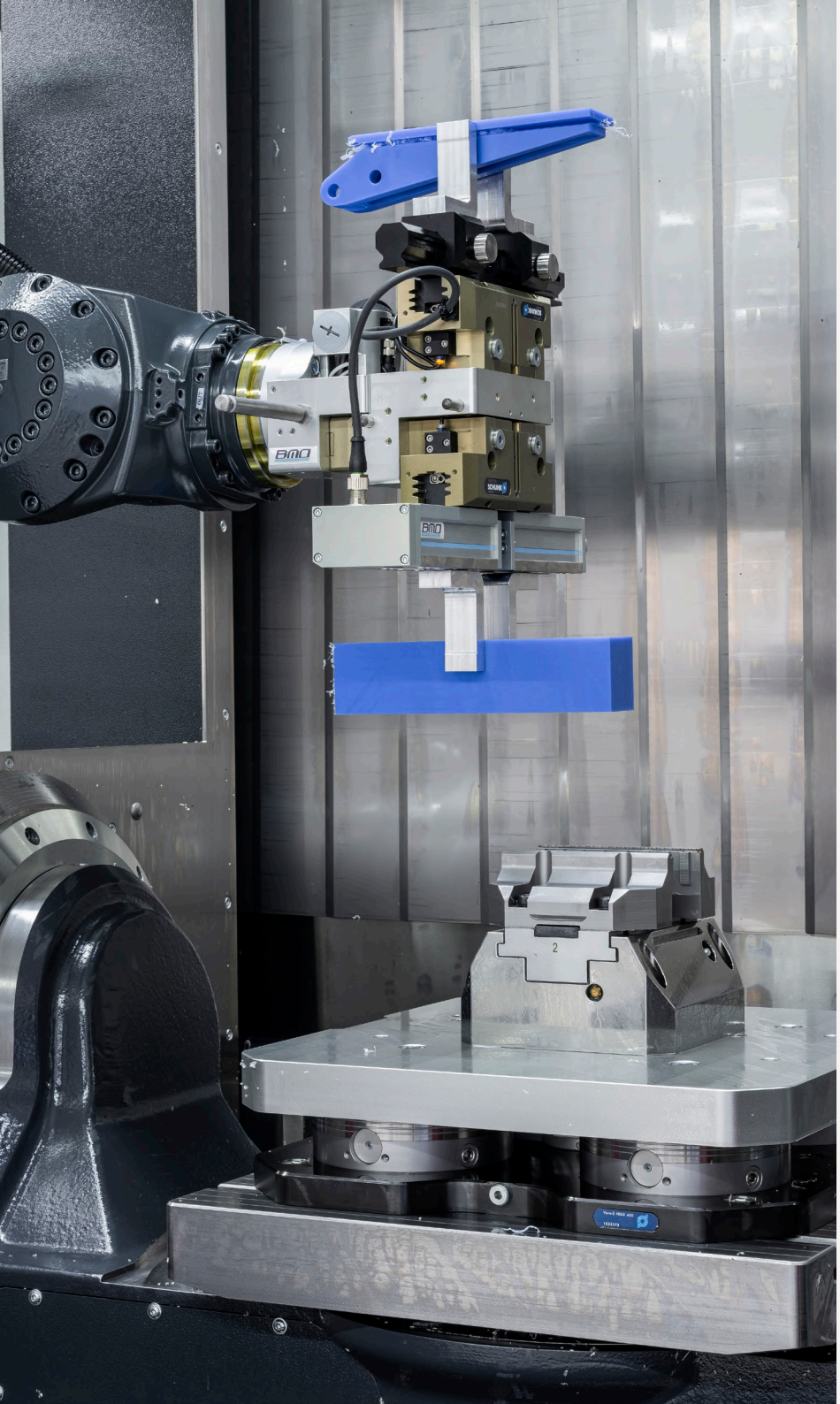
Die ideale Automatisierungslösung.

- Vorbereitete Schnittstelle für die Automatisierung.
- Automatisches Beladen von der linken bzw. rechten Maschinenseite.
- Beladeöffnung pneumatisch betätigt.
- 4-fach-Drehübergabe für Pneumatik im Maschinentisch zum Betätigen.
- von Nullpunktspannelementen oder Kraftspannern.
- Uneingeschränkter Zugang zum Arbeitsraum.

ACURA Spezifikationen:

Bearbeitungszentrum	ACURA 50 EL	ACURA 65 EL	ACURA 85 EL
Arbeitsbereich X-, Y, Z-Achse	*500 x 550/370 x 550 mm*	*700 x 650/465 x 600 mm*	*900 x 850/600 x 700 mm*
Schwenkbereich	*+30° – -115°*	*+30° – -115°*	*+30° – -115°*
Drehzahlbereich	*14000/ 18000/24000*	*14000/15000/18000/24000*	*14000/15000/18000/24000*
Leistung max.	*22,00/29,00/30,00/35,00 kW*	*22.00/29.00/30.00/35.00/50,00 kW*	*22.00/29.00/30.00/35.00/50.00 kW*
Kapazität Werkzeugmagazin	*55/180 mit standbymagazin*	*65 mit standbymagazin*	*80 mit standbymagazin*
Standard/Standby	*235 max.*	*245 max.*	*260 max.*
Werkzeugaufnahme	*SK 40/HSK A63*	*SK 40/HSK A63*	*DIN 69871-A40/HSK A63*
Vorschübe stufenlos	*40/40/40 m/min*	*40/40/40 m/min*	*40/40/40 m/min*
Vorschubmesssystem	*direkt*	*direkt*	*direkt*
Steuerung	*Heidenhain TNC 640 / Sinumerik 840D SL*	*Heidenhain TNC 640 / Sinumerik 840D SL*	*Heidenhain TNC 640 / Sinumerik 840D SL*
Drehtischabmessung	*500 x 430 mm*	*650 x 540 mm*	*850 x 750 mm*
Aufspanngewicht max.	*300 kg*	*500 kg*	*1000 kg*
Störkreis-Durchmesser	*Ø 550 mm*	*Ø 700 mm*	*Ø 900 mm*

Let op!
BMD
PIRANHA-CLAMP
VERO-S



Hedelius & BMO

Die beiden Unternehmen arbeiten seit mehreren Jahren zusammen, um der Zerspanungsindustrie die höchstmögliche Spindeleffizienz zu bieten. Insbesondere im Bereich des 5-Achs-Fräsens mit der ACURA-Baureihe wurden bereits viele erfolgreiche Projekte in Deutschland, der Schweiz und den Niederlanden durchgeführt. Die nachgewiesenen Ergebnisse zeigen, dass Kunden durch ein BMO Automatisierung mehr Leistung und eine höhere Flexibilität ihrer HEDELIUS-Maschine erreichen.

„Eine Investition, die sich auszahlt!"

Aber auch eine HEDELIUS CNC-Maschine aus der TILTENTA- oder FORTE-Serie kann mit einem BMO-Automatisierungssystem ausgestattet werden. Jede CNC-Maschine von HEDELIUS zahlt sich aus, um mit einer BMO-Roboterzelle eine höhere Leistung zu erzielen.

Ein Platinum Sideloader ist auf einer ACURA 65 EL im Ausstellungsraum von HEDELIUS zu sehen. Während eine Titanium 180 mit einer ACURA 65 EL in der Nähe von BMO Automation in Eindhoven live bei der Arbeit zu sehen ist. Auch bei den letzten Hausausstellungen und der EMO 2019 wurde dem Publikum die Kraft der Zusammenarbeit zwischen diesen beiden Unternehmen vorgestellt.

Sind Sie bereit für die Zukunft? Erzielen Sie die maximale Spindeleffizienz Ihrer HEDELIUS CNC-Maschine! Fragen Sie Ihren HEDELIUS- oder BMO-Ansprechpartner nach weiteren Informationen.

BMO
ACURA 65
MADE IN GERMANY
HEDELIUS ACURA 65

Sandstraße 11
49716 Meppen
Deutschland

info@hedelius.de
www.hedelius.de
+49 (0) 5931 9819-0

Platinastraat 24
6031 TW Nederweert
Nederland

sales@bmoautomation.nl
www.bmoautomation.nl
+31 (0)495 729 640

Besuchen Sie die Website:
www.bmoautomation.nl/hedelius