

Adresát :
Dle adresáta v emailu

V Brně 23.9.2020

Nabídka č. VW-2020-24

Nabídka na portálové obráběcí CNC centrum SE-2118 vyrobené firmou Vision Wide Tech Co., Ltd. ,Tchaj-wan

1 Předmět nabídky:

- Dodávka portálového obráběcího centra



Příklad provedení krytování se střechem:

- Doprava a pojištění stroje do sídla kupujícího
- Celní odbavení a clo
- Instalace a uvedení do provozu
- Dokumentace ke stroji (provozní manuál (CZ+AJ), manuál údržby (CZ+AJ) a elektro schéma a popisy výkresů v AJ)
- 16 hodin zaškolení obsluhy a údržby
- Záruka
- Záruční servis včetně dálkové diagnostiky

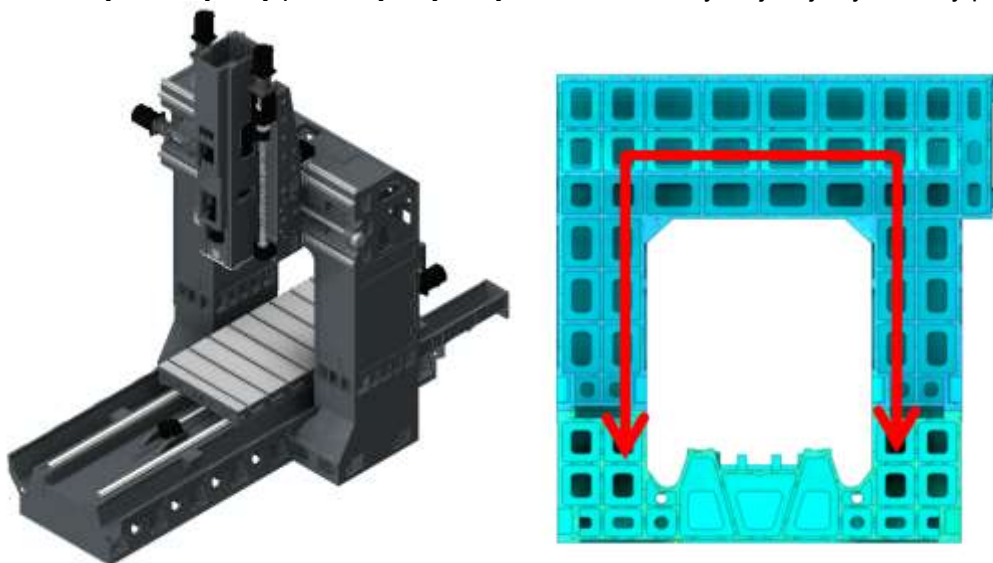
2 Technická část nabídky :

2.1 Všeobecný popis portálových center řady SE :

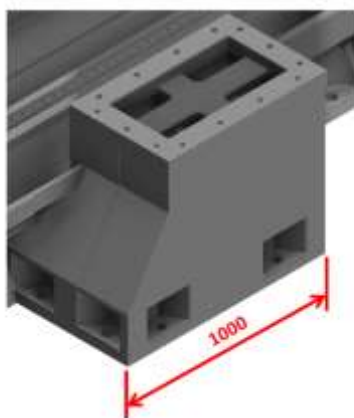
Tříosé vysokorychlostní portálové obráběcí CNC centrum s jezdícím stolem řady SE. Stroj je vhodný pro přesné obrábění forem a hliníkových obrobků. S rychloposuvem 24 m.min⁻¹ a pracovním posuvem do 20 m.min⁻¹ na všech osách se jedná o velice dynamický stroj. Na osách X a Y lze zvýšit rychloposuv až na 30 m.min⁻¹. Dodáván je s otáčkami na vřetení od 10000 do 24000 ot/min. Svislý pohyb vřeteníku je zajišťován dvěma kuličkovými šrouby. Velice tuhý rám stroje je vyroben z jednoho kusu z litiny, přičemž šířka stojanů je 1000 mm. Všechny tyto parametry zajišťují až o 50 % větší produktivitu odběru třísek než ostatní konkurenti z Tchaj-wanu. Vřeteník stroje je standardně vybaven tepelnou stabilizací, která eliminuje zahřívání vřeteníku od motoru a kompenzuje teplotní změny okolí, čímž lze dosáhnout až pětinasobného zvýšení přesnosti. Stroj je dodáván s osou X od 1600 do 3100 mm, příčná osa Y má velikost 1200 nebo 1800 mm.

2.1.2 Konstrukční řešení vybraných částí stroje:

- a. Symetrický tuhý portálový stojan z jednoho kusu litiny, zajišťuje symetrický přenos sil:



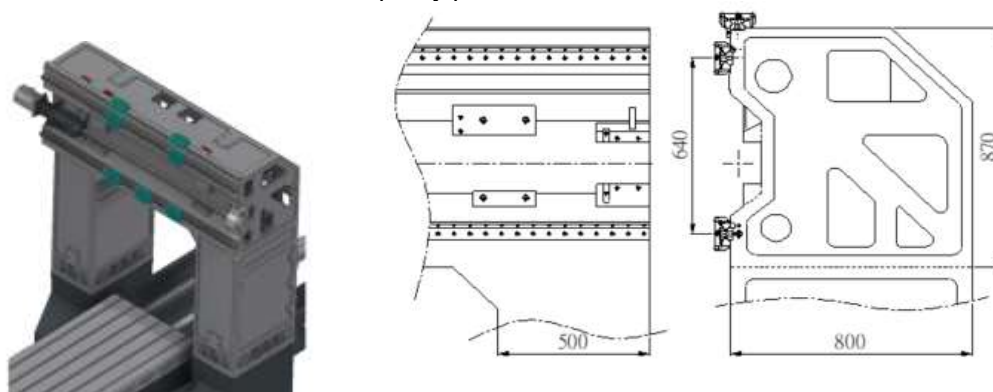
- b. Tuhá konstrukce – šířka stojanu 1000 mm



- c. dynamický pohyb a vyvažování vřetenku (osa Z) je prostřednictvím 2 předeprnutých kuličkových šroubů s přímými pohony. Akcelerace až 5 m/s^2 . Přesnější polohování. Vůči běžnému vyvažování pomocí hydraulických válců třikrát větší síla.

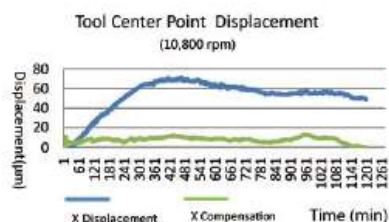


- d. Osa Y - 3 lineární vedení a přímý pohon



- e. Tepelná kompenzace vřeteníku:

Thermal Friendly Accuracy
 Ambient temperature Compensation (ATC) 0.005 mm
 Spindle Thermal Compensation (STC) 0.02 mm

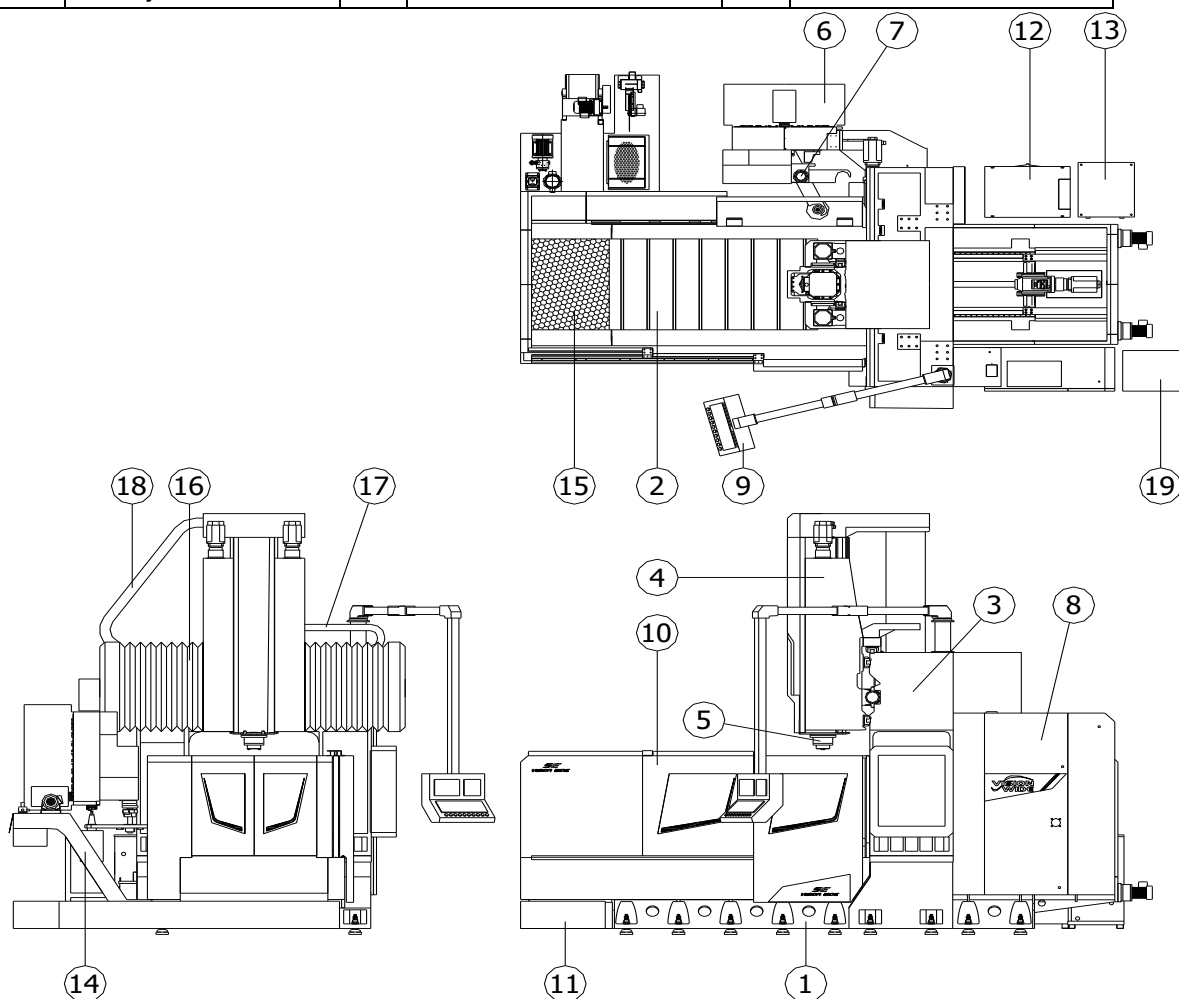


2.1.3. Vřeteník je možno osadit přímým pohonem nebo vestavěným vřetenem – pro řídicí systémy HEIDEHAIN a SIEMENS se nabízí následující varianty motorů :



2.1.3 Standardní provedení stroje – základní části stroje:

pol.	název	pol.	název	pol.	název
1.	lože	8.	elektrozvaděč	15.	kryt osy X
2.	stůl	9.	panel operátora	16.	kryt osy Y
3.	portálový stojan	10.	kabina okolo pracovního prostoru – bez střechy	17.	ochrana kabelů na ose Y
4.	saně	11.	Nádrž chladicí kapaliny	18.	ochrana kabelů na ose Z
5.	vřeteno	12.	jednotka hydrauliky	19.	transformátor pro zdroje mimo 220 V)
6.	zásobník nástrojů	13.	Chladicí jednotka		
7.	automatická výměna nástrojů	14.			



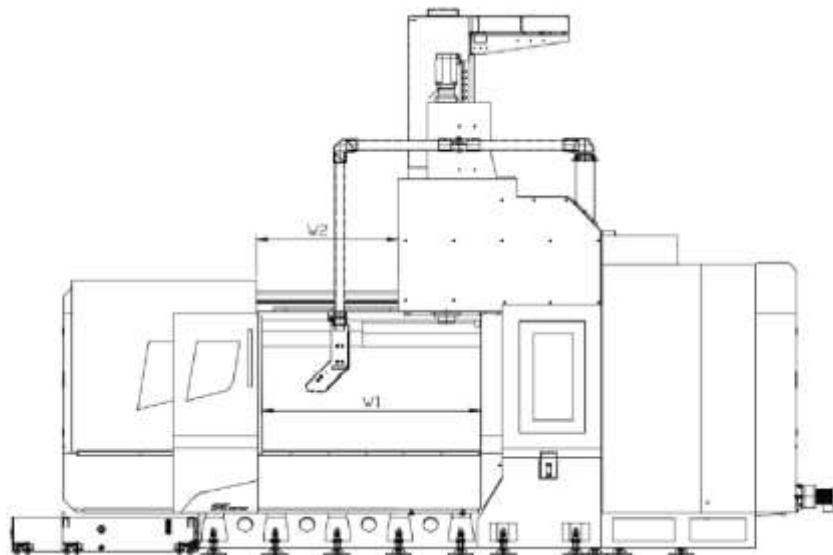
2.2 Technická specifikace nabízeného portálového centra

2.2.1. Technické parametry nabízeného stroje SE-2118:

	jednotka	rozměr
stůl :		
délka	mm	2 300
šířka	mm	1 600
únosnost stolu	kg	10 000
pracovní rozjezdy :		
osa X (lineární vedení)	mm	2 100
osa Y (lineární vedení)	mm	1 800
osa Z (lineární vedení)	mm	800
průchodnost mezi stojany	mm	1 840
vzdálenost od osy vřetene ke stojanům	mm	450
vzdálenost od čela vřetene ke stolu	mm	210 -1010
odměřovací lineární pravítka HEIDENHAIN na osách X,Y,Z		ano
Vřeteník – přímý náhon vřeteníku z motoru přes spojku (direct drive):		
kuželová dutina		HSK A 63
rozsah otáček vřetene (přímý pohon)	ot/min	15 000
hlavní motor vřeteníku SIEMENS 1PH8137- (vodou chlazený) - výkon : S1/ S6 60%	kW	27 / 31
hlavní motor vřeteníku SIEMENS 1PH8137- (vodou chlazený) - kroutící moment : S1/ S6 60%	Nm	172/188
rychloposuv :		
osy X,Y,Z	mm/min	max. 24000
pracovní posuv :		
osy X,Y,Z	mm/min	1 - 20000
řídící systém :		
CNC Heidenhain 640 TNC		ano
Softwarová OPCE 1 a OPCE		ano
ruční kolečko Heidenhain HR 510		ano
základní hmotnosti a rozměry :		
váha stroje netto	kg	23 500
energie :		
příkon stroje	kVA	55
stlačený vzduch	kg/cm ²	6

6

Otevření posuvných dveří stroje:



	W1	W2
SE-2118 (mm)	2290	1700

7

2.2.3. Standardní příslušenství stroje

2 podélné dopravníky třísek a jeden vynášecí	ano
vnější nízkotlaké chlazení vřetene	ano
vnější ofuk vřetene vzduchem	ano
automatický mazací systém	ano
separátní nádrž na mazací olej	ano
oplachová pistole a připojení na stlačený vzduch	ano
chlazení řezné kapaliny/oleje	ano
kabina okolo stroje se střechou	ano
panel operátora na otočném rameni	ano
tepelný výměník v elektrorozvaděči	ano
osvětlení pracovního prostoru	ano
tříbarevné světlo o provozním stavu stroje	ano
nožní spínač na ruční výměnu nástroje	ano
kotvící šrouby do základu včetně podložek	ano
dynamický pohyb vřeteníku (osa Z) je prostřednictvím 2 kuličkových šroubů s přímými pohony (zde není tradiční řešení s hydraulickým vyvažováním)	ano
připojení stroje na ethernet	ano

lineární pravítka HEIDENHAIN na osách X,Y,Z – přímé odměřování	ano
tepelná stabilizace vřeteníku (osy Z) - kompenzuje rozdíly teploty od motoru vřeteníku	ano
automatická výměna nástrojů (bubnový zásobník pro 24 nástrojů, kužel HSK 100 A)	ano



Automatic tool change



24 T Tool Magazine (Std.)

2.2.4. Rozšiřující příslušenství stroje zahrnuté v nabídkové ceně:

OPCE 1	CNC HEIDENHAIN TNC 640 (Softwarová OPCE 1 a 2 zahrnuty)	ano
OPCE 2	motor ve vřeteníku (direct drive) SIEMENS 1PH8137 vodou chlazený 27/31 kW , 15000 ot/ min , 172/188 Nm	ano
OPCE 3	chlazení středem vřetene 20 bar, olejový skimmer	ano
OPCE 4	lineární pravítka HEIDENHAIN na osách X,Y,Z	ano
OPCE 5	plné krytování pracovního prostoru se střechou	ano
OPCE 6	vertikální automatická výměna pro 32 nástrojů , kužel HSK-A63	ano
OPCE 7	klimatizace v elektrorozvaděči	ano
OPCE 8	transformátor	ano
OPCE 9	CE provedení stroje	ano

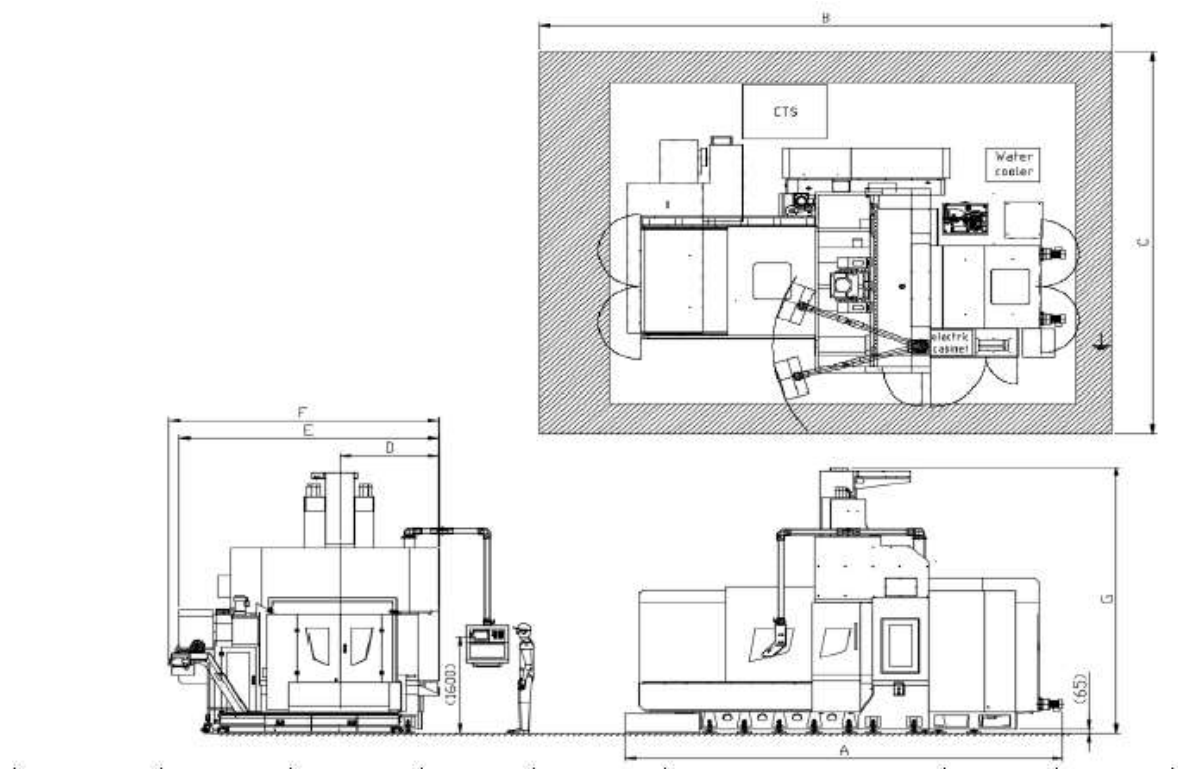
2.2.5 Další příslušenství k diskuzi

Obrobkovou a nástrojovou sondu zajistíme lokálně

2.2.6 Přesnost stroje :

přesnost s přímým odměřováním:		
geometrická přesnost polohování dle VDI3441		
na všech lineárních osách	mm	P 0,007
opakovatelnost dle VDI3441		
na všech lineárních osách	mm	PS 0,003

2.2.7 Zástavbové rozměry stroje:



	A	B	C	D	E	F	G
SE-2118 (mm)	6400	9000	7180	1800	4150	4600	4500

3. Obchodní část nabídky :

3.1. Cena

Stroj je nabízen za velmi speciální cenu **279.000,- EUR. Cena be bez DPH**

Cena je pro dovezení stroje v celku (1 kontejner 40“ FR a jeden standardní kontejner 20“)

3.2. Platební podmínky – budou dohodnuty v rámci dalších jednání

- 30% záloha vůči faktuře prodávajícího splatná do 10-ti dnů od data doručení zálohové faktury
- 60% záloha po úspěšné předpřejímce stroje u výrobce na TCHAJ-WANU prostřednictvím hladké platby po předpožení : faktury, fotodokumentace o stroji, doložení protokolu o kontrole kompletnosti, protokolu o měření geometrické přesnosti stroje, protokolu o měření stroje laserem a ballbarem. Platba musí být provedena nejpozději 14 dnů před FOB Tchajwan
- Konečná faktura po instalaci a předání stroje se splatností do 20 dnů od data podepsání protokolu o konečném převzetí stroje.

3.3 Dodací termín a dodací parita dle INCOTERMS 2010 :

- FOB Taiwan dle : 30 - 45 dnů od zaplacení 30% zálohy
- DDP závod poptávajícího do 35 - 45 ti dnů od FOB
- Instalace a předání u kupujícího do 15-20 ti dnů od nástupu na montáž
- To znamená **dodací termín 80 - 110dnů od data úhrady první zálohy.**

3.4. Záruka :

12 měsíců od uvedení stroje do provozu (SAT dle článku 3.6.2).

3.5. Záruční servis :

V případě poruchy nastoupí prodávající na odstranění poruchy do 48 hodin od data nahlášení poruchy. Do času nástupu se nepočítají soboty, neděle a státní svátky v ČR.

3.6 Převzetí stroje :

3.6.1 Přejímka stroje u výrobce (FAT) v rozsahu :

- kontrola kompletnosti stroje
- měření geometrické přesnosti a opakovatelnosti stroje
- protokoly o měření laserem a ballbarem

3.6.2 Přejímka stroje u konečného uživatele (SAT) v rozsahu :

- kontrola kompletnosti stroje
- měření geometrické přesnosti a opakovatelnosti stroje
- školení
- předání dokumentace

3.7 Nabytí vlastnického práva:

Vlastnické právo k Produktu dodanému Kupujícímu na základě této Smlouvy nabude Kupující okamžikem zaplacení celé Smluvní ceny. Do okamžiku převodu vlastnického práva je Kupující povinen nezasahovat nepřiměřeným způsobem (zejména převést do vlastnictví jiné osoby, pronajmout, zastavit či jiným způsobem právně zatížit) do vlastnického práva Prodávajícího a na výzvu Prodávajícího jeho vlastnické právo ochraňovat.

3.8 Pojištění:

Kupující je povinen od přivezení Produktu do místa instalace pojistit Produkt do okamžiku přechodu vlastnického práva proti odcizení, ztrátě, poškození, popřípadě i jiným škodám. V případě, že takto neučiní, má Prodávající právo takto pojistit Produkt na náklady Kupujícího.

3.9 Předmětem nabídky není:

- a) Vykládka částí Stroje, jejich uskladnění a přesun z místa vykládky na místo instalace stroje.
- b) Manipulační a zdvihadací technika v místě instalace
- c) Přívod elektrické energie a stlačeného vzduchu ke Stroji včetně pokrytí a vybavení přívodních kanálů.
- d) Elektro revize přívodu elektrické energie
- e) Nástroje a držáky nástrojů
- f) Chladicí kapalina pro chlazení nástrojů
- g) Hydraulické náplně
- h) Čistící prostředky pro čištění Stroje od konzervace
- i) Školení obsluhy a programátora Kupujícího na programování řídicího systému Stroje
- j) Řešení technologie obrábění dle zadání Kupujícího
- k) Základ pod stroj
- l) Zalití kotevních šroubů stroje

11

3.10 Platnost nabídky :

Do 30.10.2020 , meziprodej vyhrazen

Zpracoval:

Ing. Miroslav Chmelka
jednatel
+420 602 113 282

MRM Machinery s.r.o.
třída Generála Píky č. 5, 613 00 Brno, Česká republika
www.mrm-machinery.cz