

FLEXIBILNÍ ŘEŠENÍ PRO KUSOVOU A MALOSÉRIOVOU VÝROBU

Ing. Radek Šopf, Ing. Miroslav Chmelka

MRM Machinery

Většina vertikálních CNC obráběcích center Hedelius s pojízdným stojanem a pevným stolem má možnost „rozděleného pracovního prostoru“. Takto vzniknou dvě pracoviště, kde v jednom se obrábí a ve druhém se upíná obrobek. Pokud je nutné obrobit delší kus, lze snadno odstranit dělicí přepážku a obrábět. Stroje jsou velice univerzální a produktivní.

Obrábění | www.mmspektrum.com/170624

covního stolu je 120–890 mm a opčně může být 340 až 1 110 mm. Jak je popsáno výše, stroj může mít rozdělený pracovní prostor. Vřeteník je osazen motorem o výkonu 55 kW. K dispozici je provedení s 4 500 otáčkami a max. krouticím momentem 532 Nm a s 10 000 otáčkami a max. krouticím momentem 360 Nm. Stroj je vybaven upínacím kuželem ISO 50, ale jako všechny modely i tento lze dovybavit různým dalším příslušenstvím, jako je například čtvrtá osa (přídavný otočný stůl, dělička), přídavné obráběcí hlavičky apod.

Tvarově složité, ale i dlouhé díly

Stroje řady Tiltenta jsou vysoce výkonná a flexibilní 5osá obráběcí centra s výkonným vřetenem o výkonu až 35 kW, integrovaným otočným stolem s nosností až 1 200 kg, točným průměrem 1 100 mm a pojezdem v ose X od 1 350 do



Řada BC je vhodná pro výkonové obrábění těžkých dlouhých dílů. Typickými představiteli jsou svařované díly pro stavební a zemědělské stroje.

Německý výrobce Hedelius vyrábí několik modelových řad: 3osá CNC obráběcí centra v polo-portálové konstrukci v základní řadě C a v těžké řadě BC, dále v novém tříosém modelu F s tuhým provedením osy Y (konstantní délka vřeteníku, který se posouvá se stojanem ve dvou směrech). 5osá obráběcí centra s naklápěcím otočným stolem v provedení Acura, dále model RS s pevným stolem v kombinaci s otočně naklápěcím stolem, a konečně současný „bestseller“ – model Tiltenta T, který kombinuje pevný stůl s integrovaným otočným stolem a stroj má

natáčecí vřeteno. Dále je představeno několik zajímavých modelů obráběcích strojů Hedelius.

Obrábění dlouhých dílů

Řada BC je vhodná pro výkonové obrábění těžkých dlouhých dílů. Typickými představiteli jsou svařované díly pro stavební a zemědělské stroje. Stroj umožňuje odebrat až 900 cm³.min⁻¹. Pracovní posuv v ose X je od 2 300 mm do 6 500 mm, v ose Y je nabízen ve variantách 800, 1 000 nebo 1 250 mm a osa Z vždy s pojezdem 770 mm. Vzdálenost čela vřetení od pra-

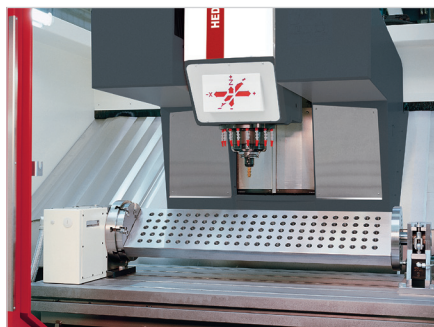
4 200 mm s pracovními pojedy 40 m.min⁻¹. Hlavní integrované kapalinou chlazené vřeteno Celox je plynule výkonné v rozsahu od -98° až do +98°. Tyto stroje jsou vhodným řešením pro pětistranné obrábění až 3 630 mm dlouhých a těžkých obrobků, ale stejně dobře se hodí pro 5osé obrábění tvarově složitých dílů.

Kombinované centrum pro komplexní obrábění

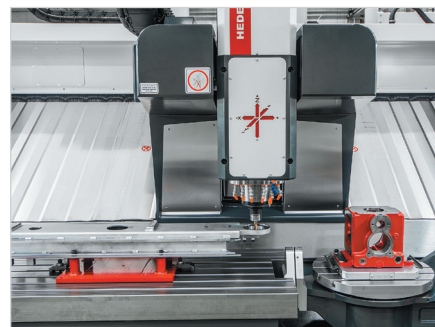
Stroje řady RS jsou univerzální obráběcí centra poloportálové konstrukce kombinující pevný



V případě obrábění delšího obrobku lze dělicí příčku snadno sundat.



Příklad aplikace děličky



Stroje řady RS jsou kombinovaná obráběcí centra ekonomicky výhodná pro komplexní obrábění.

stůl pro 3osé obrábění s pojezdem v ose X až 1 330 mm s naklápěcím, otočným stolem pro 5osé obrábění o průměru 520 x 440 mm



Stroje Hedelius mohou být doplněny o upínací systém s nulovým bodem Garant ZeroClamp.

a pracovními pojedy 45 m.min⁻¹. Kombinované obráběcí centrum je ekonomicky výhodné řešení pro komplexní obrábění.

Všechny stroje od firmy Hedelius mohou být vybaveny řídicím systémem Heidenhain TNC 640 nebo systémem Siemens Sinumerik 840D Solutionline. V obou případech má panel operátora 19" obrazovku.

Rozsáhlý seznam příslušenství umožňuje přizpůsobit stroj mnoha obráběcími operacím a eliminovat vedlejší upínací a manipulační časy – až o 60 % proti klasickým strojům.

Stroje Hedelius mohou být vedle sériově dodávaného zásobníku doplněny o pohotovostní zásobník pro 190 nástrojů včetně čisticí stanice nástrojů. Drahý čas ručního vyhledávání, přípravy a výměny nástrojů se pomocí tohoto inovativního řešení téměř eliminuje, a navíc umožňuje dokonalý přehled o vložených nástrojích.

Dalším možným doplněním je upínací systém s nulovým bodem Garant ZeroClamp. Díky upínacímu systému s nulovým bodem integrovaným do otočného, pevného anebo naklápěcího stolu stroje se významně snižují přípravné časy, aniž by byly omezeny pojedy stroje.

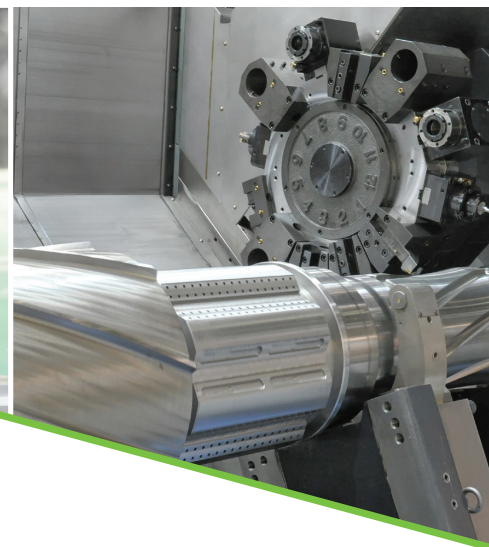
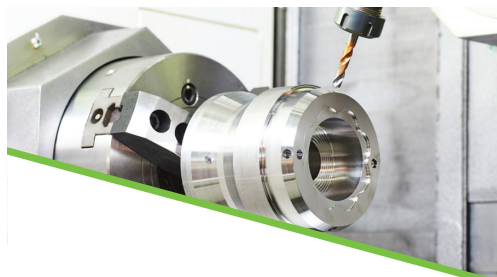
Vysoce výkonné obráběcí centrum řady Hedelius přesvědčí všude tam, kde je požado-



Pohotovostní zásobník pro 190 nástrojů včetně čisticí stanice

váno obrábění z více stran s vysokou přesností na velmi malém prostoru. Díky malé zástavbové hloubce a nízké zástavbové výšce lze stroj dobře integrovat do každé výrobní haly. ■

PLACENÁ INZERCE

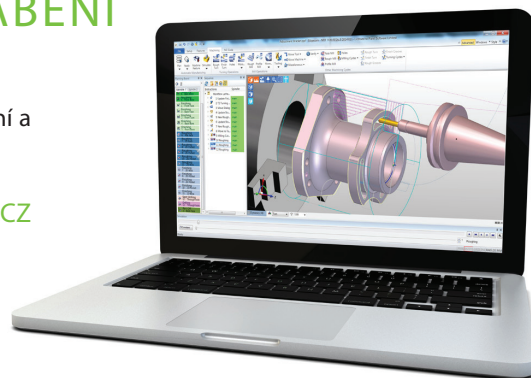


edgcam

INTELIGENTNÍ OBRÁBĚNÍ 3D MODELŮ CAD/CAM PRO PRODUKČNÍ OBRÁBĚNÍ

Edgecam je lídrem v CAD/CAM technologiích pro produkční obrábění, tak i při výrobě forem a drátovém řezání. Edgecam přináší velmi intuitivní a přívětivé uživatelské prostředí.

WWW.NEXNET.CZ



nexnet
CAD/CAM SOFTWARE