

PROFESIONÁLNÍ PORTÁLOVÁ CNC CENTRA Z TCHAJ-WANU

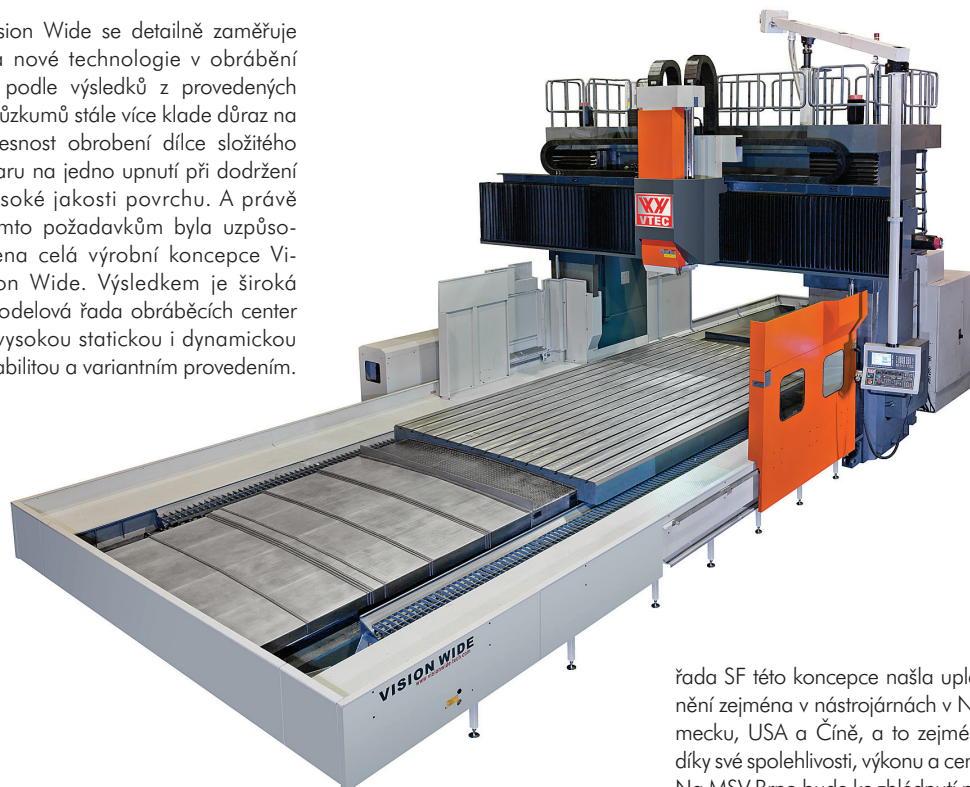
Ing. Miroslav Chmelka a Ing. Radek Šopf

MRM Machinery, umístění na MSV: pavilon P, stánek 107

Tchajwanský výrobce portálových CNC obráběcích center Vision Wide Tech představí na MSV 2016 svůj sortiment prostřednictvím výhradního zastoupení firmy MRM Machinery.

MSV 2016 | www.mmspektrum.com/161022

Vision Wide se detailně zaměřuje na nové technologie v obrábění a podle výsledků z provedených průzkumů stále více klade důraz na přesnost obrobení dílce složitěho tvaru na jedno upnutí při dodržení vysoké jakosti povrchu. A právě těmito požadavky byla uzpůsobena celá výrobní koncepce Vision Wide. Výsledkem je široká modelová řada obráběcích center s vysokou statickou i dynamickou stabilitou a variantním provedením.



Portálové obráběcí CNC centrum s přesuvným příčnickem model BM.

Tříosé CNC centrum koncepce horní gantry – model GF

Tento stroj je letošní novinka vhodná pro přesné obrábění forem a hliníkových obrobků. S rychloposuvem 24 m.min^{-1} a pracovním posuvem do 18 m.min^{-1} na všech osách je stroj velice dynamický. Standardně je vybaven přímým pohonem vřetena s otáčkami do 10 000 za minutu. Opčně stroj může být dodán s 15 000 nebo 18 000 otáčkami za minutu na vřetenu. Koncepční výhodou tohoto řešení je minimální nárok na zastavěnou plochu.

Posuvný stůl + pevný stojan = řada SF

Většina portálových strojů Vision Wide má koncepci posuvný stůl a pevný stojan. Nejprodávanejší

světla, který byl obroben na stroji této koncepce. Stroje řady SF jsou nabízeny v širokém technickém provedení – šířka stolu 1 100/1 500/1 800 mm, délka stolu od 2 000 do 6 000 mm, vertikální průchodnost až 1 450 mm a rychloposuvy až 24 m.min^{-1} . Vřeteník může mít pracovní zdvih 800/1 000/1 020 mm. Hlavní motor lze volit od 18 kW do 24 kW v režimu S1, v provedení s dvoustupňovou mechanickou převodovkou, s tím, že maximální otáčky vřetena mohou být 4 000 nebo 6 000 otáček za minutu. Variantou je použití motorů s řemenovým převodem s 8 000, 10 000 a 12 000 otáčkami za minutu. V případě použití vestavěného elektro-vřetena mohou být otáčky vřetena 10 000, 15 000 a 18 000 za minutu. Stroj lze také vybavit řadou příslušenství včetně automaticky výměnných hlav pro opracování z pěti stran na jedno upnutí (u provedení s mechanickou převodovkou).

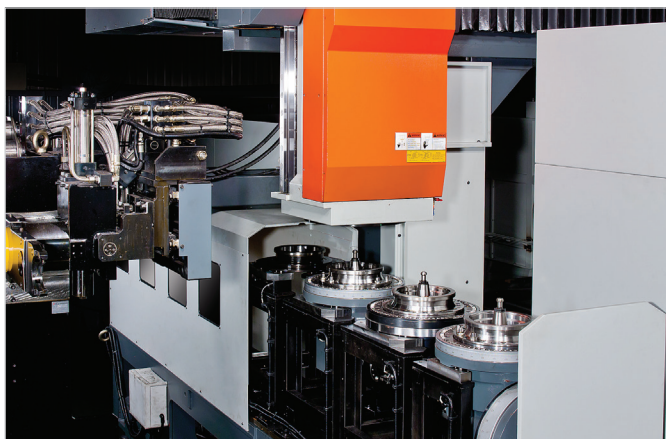
Malé portálové centrum versus velké obráběcí centrum koncepce C

Portálové centrum SF-2112 (X = 2 100, Y = 1 200, Z = 800 mm, vnitřní chlazení 20 bar, ATC 32, nosnost stolu 4 000 kg) je díky svým rozměrům tužší a tedy vhodné i na silové operace. Dodáváno je s řídicím systémem Fanuc 0i MF. Celková tuhost portálového stroje je vůči obráběcímu centru násobně vyšší, takže je možné zvýšit řezné parametry stroje a tím výrazně zkrátit časy obrábění. Díky uzavřené rámové konstrukci stroje lze oproti

řada SF této koncepce našla uplatnění zejména v nástrojárnách v Německu, USA a Číně, a to zejména díky své spolehlivosti, výkonu a ceně. Na MSV Brno bude ke zhlédnutí příklad složitěho modelu předního



Tříosé obráběcí CNC centrum model GF s koncepcí horní gantry



Stroje s provedením s mechanickou převodovkou lze dovybavit např. automatickou výměnou hlav.

obráběcím centrům docílit vyšší stability a životnosti jednotlivých dílů stroje. Jedná se zejména o pracovní stůl, který je uložen na dvou lineárních vedeních a jezdí po loži stolu, které je ukotveno k základu. Dále tuhý portálový stojan, robustní příčnick se třemi lineárními vedeními, po kterých jezdí saně vřeteníku a nakonec i vlastní provedení vřeteníku s kluzným vedením pro lepší utlumení vibrací od nástroje.

Alternativa horizontálních vyvrtávaček

Další nabídkou je alternace oblíbených horizontálních vyvrtávacích strojů. Příkladem je portálové centrum SF-4116 : $X = 4\,100$, $Y = 1\,600$, $Z = 800$, 6000 ot.min^{-1} , vnitřní chlazení 20 bar, ATC 32, únosnost stolu $12\,000\text{ kg}$ s řídicím systémem Fanuc Oi MF. Portál lze vybavit automaticky výměnnými obráběcími

hlavami. Při vhodné obrobkové skladbě je produktivita obrábění na portálových centrech až o 40% vyšší, než na horizontálních vyvrtávacích strojích. Úspora se dosahuje zejména u vedlejších časů, jako je upínání a dále při vlastním vertikálním opracování. Návržnost stroje bývá velice rychlá.

Kontinuální pětiosé obrábění

Pro kontinuální víceosé obrábění je vhodný stroj řady FA – portálový stroj s jezdícím stolem a pevným stojanem je vybaven pevnou kontinuálně řízenou dvojosou hlavou s elektrovřetenem, od německé společnosti Cytec ($S1 - 20\,000\text{ otáček}$ za minutu, 72 Nm , 34 kW , HSK-A63 nebo $12\,000\text{ otáček}$ za minutu, 170 Nm , 57 kW , HSK-A100). Stroj typu FA-3233 pracuje přes rok k plné zákaznické spokojenosti na Slovensku. ■



Portálové centrum řady SF s koncepcí posuvný stůl a pevný stojan



MEET THE COMPLETE VALVE SPECTRUM

2016

Düsseldorf, Germany
29 Nov – 1 Dec



10. Mezinárodní odborný veletrh průmyslových armatur s kongresem

Odborníci se v Düsseldorfu scházejí na nejvýznamnějším mezinárodním odborném veletrhu ventilů a průmyslových armatur. Informujte se cíleně o inovacích, nových produktech a postupech zaměřených speciálně na Vaši oblast použití na veletrhu **VALVE WORLD EXPO** a na konferenci **VALVE WORLD CONFERENCE** v termínu od 29. listopadu do 1. prosince 2016 v Düsseldorfu.



Sponsored by: **KITZ** **metso** **MRC Global** Supported by: **energizer** **API**
JMW NEWAY **PENTAIR** **ROTORF** **VELAN** **ZWICK**

www.valveworldexpo.com



Informace pro návštěvníky,
prodej vstupenek, komplexní cestovní služby:
Veletrhy Brno, a. s. – Miroslav Kožnar
Výstaviště 1 – 603 00 Brno
Tel. +420 541 159 190 – GSM +420 602 594 810
mkoznar@bv.cz

www.bvv.cz/veletrhy-v-zahranici/cestovni-sluzby

